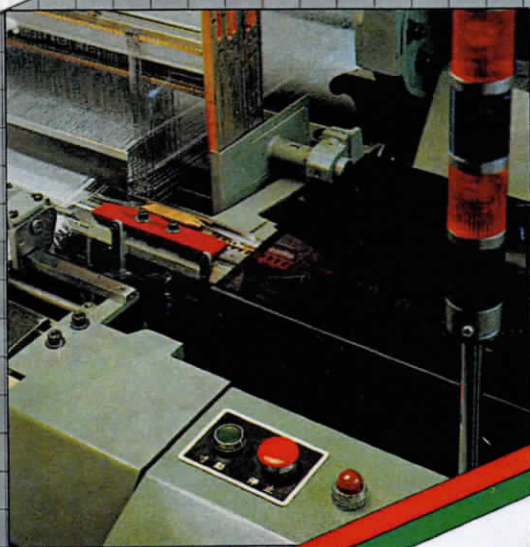


TSUDAKOMA

ER レパールム



織りの可能性を無限に広げて新登場。



小廻りのきいた経済的な革新機

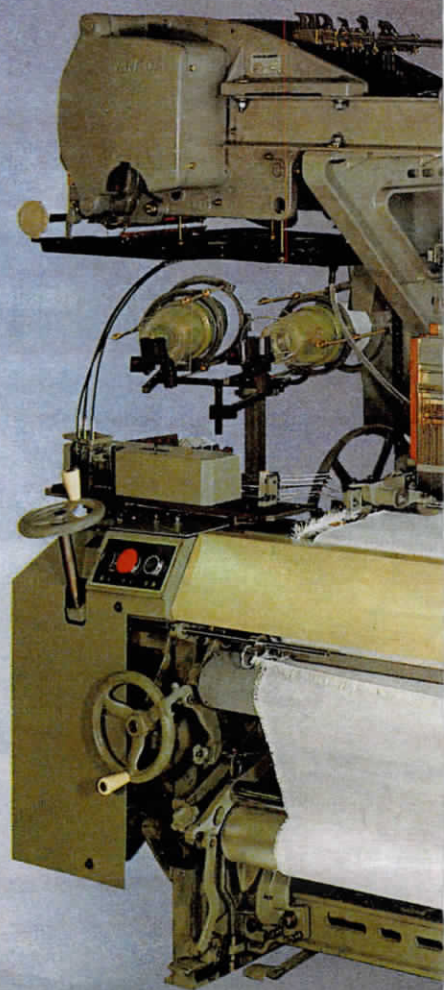
ERはシャトル織機なみの技術をそのまま生かします。

シャトルからシンプルなレピアへ。

節約時代こそ価値あるレピアの出番です。

新登場

ER
レピアーム



より汎用性が高いER

シャトル織機のように、あらゆる素材が使用でき、さらに多色や一越切替が簡単にできます。

ERの設備資金は自動織機なみ

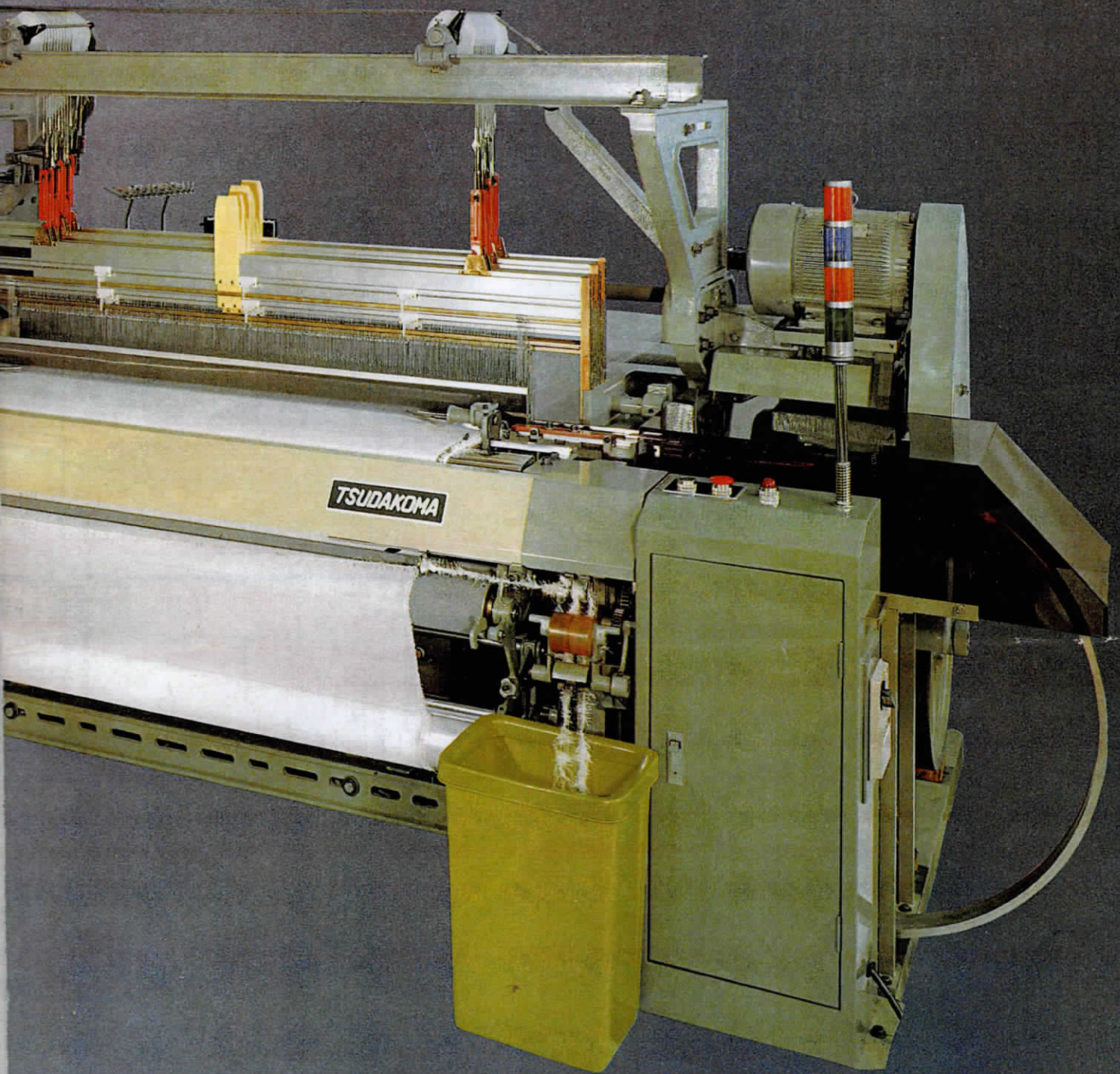
織機本体価格は自動織機なみであり、ドビー、ジャカードはシャトル織機用のものが使用でき、管巻機などは必要ありません。

より省力化が計れるER

給糸はラーシパッケージ化され、管巻工程がなく、しかも機械が簡単なので保全回数が少く、大巾に省力化できます。

ERはより高品質の織物が得られます

開口量が小さく、ヨコ糸張力が均一になるので風合が良くなります。



ERの消費電力は自動織機のみ

徹底した省エネを実現しました。

ERの機料品はシャトル織機と同一

オサ、ヘルドフレーム、ヘルド、ビーム、フランジ、ドビー・ジャカード関係のアクセサリは、シャトル織機と同じものが使用できます。

ERはよりランニングコストが安くなる

ピッカなどの短期消耗品や、バッファ、ステッキ、ステッキバンドなどの消耗品がありませんのでランニングコストは安くなります。

ERの操作、調整は簡単であり、だれでも使いこなせます

ERレピアルーム仕様

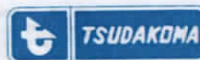
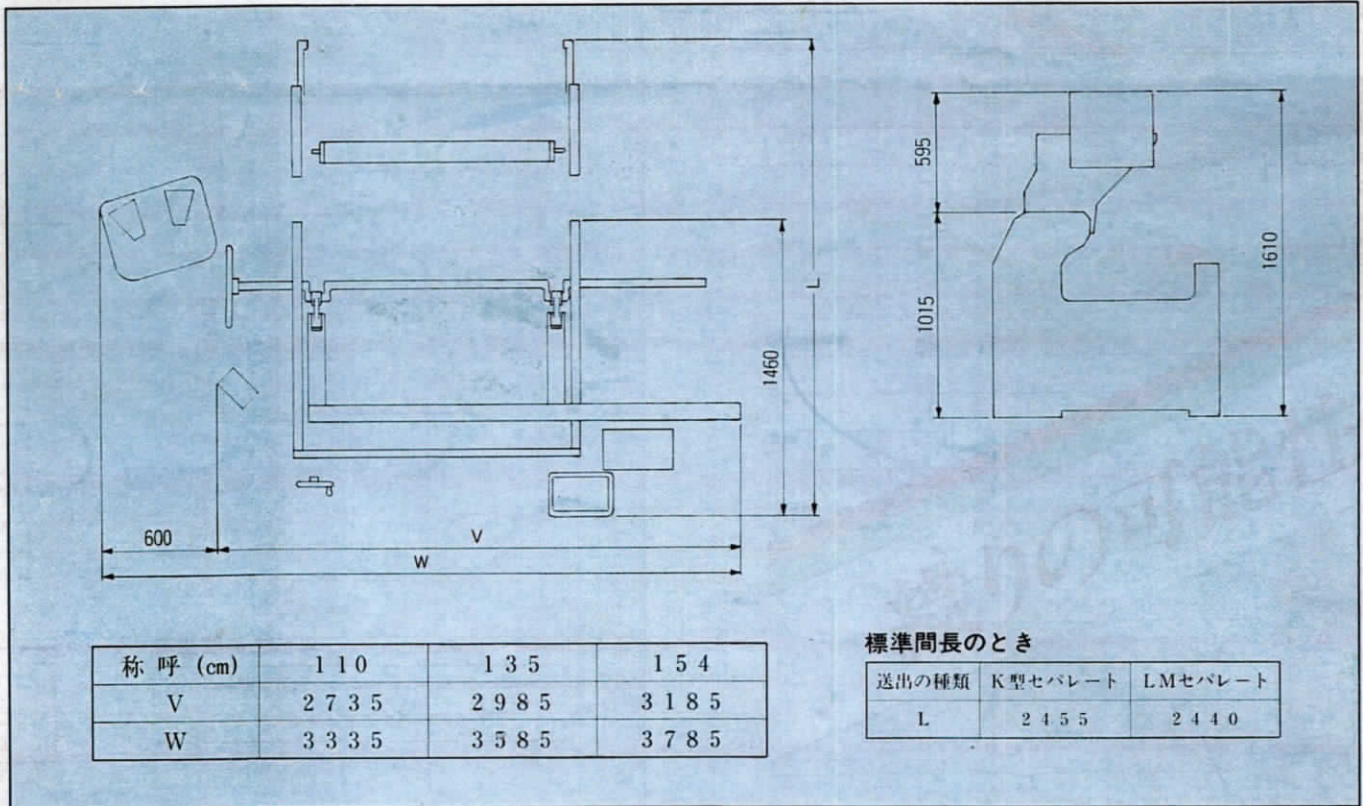
| | | | |
|-------------|------------------|------------------|---|
| オ ヨ 原 | サ 糸 選 | 巾 択 動 | 110cm、135cm、154cm 2色1越、2越、6色 押ボタン操作左右2ヵ所付(運転、停止、寸動) ブレーキモータによる直接起動停止方式 |
| 開 送 卷 | | 口 出 取 | LS型平開口、ドビー開口、ジャカード開口 K型セパレート送出、LM型セパレート送出、LMHシングル送出 PB型ピックルス式間接巻取 |
| オ ヨ 耳 | サ コ 糸 給 | 打 入 糸 組 | クランク式、ファストリード、リードキャップレス バンドレピア方式 2色マガジン、6色シングル、電気式フィーラ 機械式の左右単動作動方式で各4組付 耳糸給糸左右各12錠、耳カット機械式 |
| そ の 他 | | | 4燈式表示ランプ |

特別付属品

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|---------------------------------|---|
| 電 毛 卷 強 そ | 気 羽 取 制 の | 式 発 送 給 給 油 他 | HA-6 HB-6 ベタルおよびジャカード指令で巻取送出が停止。 手動ポンプで主体軸受を給油。 ドビー、ジャカード取付時のアクセサリ |
|-----------------------|-----------------------|---------------------------------|---|

寸法図

単位：mm



津田駒工業株式会社

本社/工場 〒921 全沢市野町5丁目18番18号 TEL(0762)42-1111(大代)

東京営業所 〒105 東京都港区虎ノ門2丁目6番4号(第11森ビル) TEL(03) 503-0781代

大阪営業所 〒541 大阪市東区本町2丁目10番地1(本町ビル) TEL(06) 261-5451代

名古屋営業所 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番20号(大永ビル) TEL(052)211-5941代

能登出張所 〒929-17 鹿島郡鳥屋町字良川 TEL(07677)4-1277