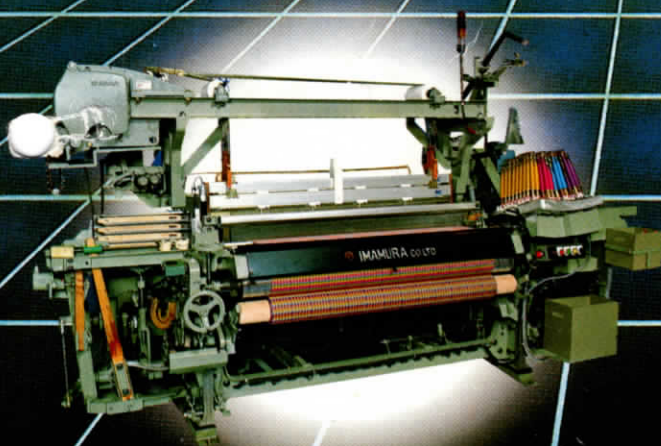


ROBOT LOOM

Cop stop change

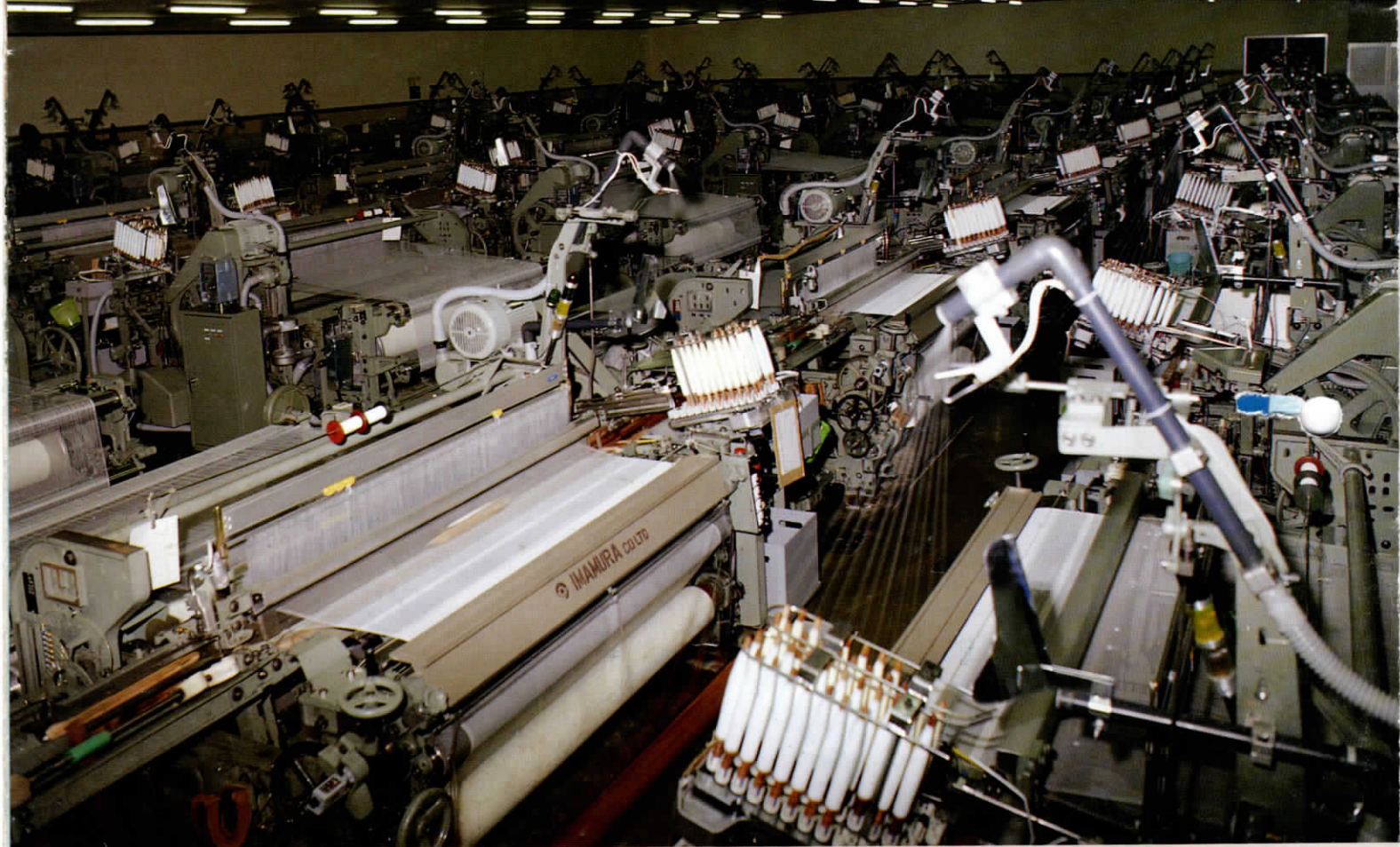


IMAMURA SEISAKUSHO CO., LTD.

世界をリードするフライシャトルルーム
World's super machine.

Type Robot Loom

Cop Stop Change



① スムーズに行う管替え作業

チェンジ所要時間10秒と短時間でを行うため、製織時における止め段などのトラブルは全くありません。

② 多品種小ロット時代に最適

通常190r.p.mと安定した稼動により、多品種小ロットの織物を製織でき、長繊維、短繊維、絹、麻、加工糸、強弱撚糸、スラブ糸、ネップ糸、ガラス繊維などに最適な織機です。

③ 安定した長時間運転

ロボットルームのマガジンは木管44本(2×1)、72本(4×1)収納により安定した長時間運転をお約束します。

④ 省エネルギー対策設計

省電力モーター採用(ハイパワーブレーキモーター0.65kW使用)により、消費電力も普通織機なになっています。

⑤ 完全連込み防止

ウエフトテンションフックロッド(実用新案)により管替え時の残糸は完全に処理し従来の欠点だった連込みを完全防止します。

① SMOOTH EXCHANGE OF SPOOLS

Only 10 seconds are required for the exchange of spools, and thus problems such as stop marks when weaving do not occur.

② MOST SUITABLE FOR THE TIMES REQUIRING MANY KINDS OF FABRIC WITH SMALL LOTS

This machine is able to weave many kinds of fabrics with small lots by stable operation of 190r.p.m regularly, and is most suitable for weaving filament yarn, spun yarn, silk, hemp, slub yarn, nep yarn and glass fibre.

③ STABLE OPERATION FOR LONG HOURS

Magazine of robot loom can store 44 pcs(2×1) and 72 pcs(4×1) of spools, and thus leads to stable operation for long hours.

④ PLANS TO SAVE ENERGY

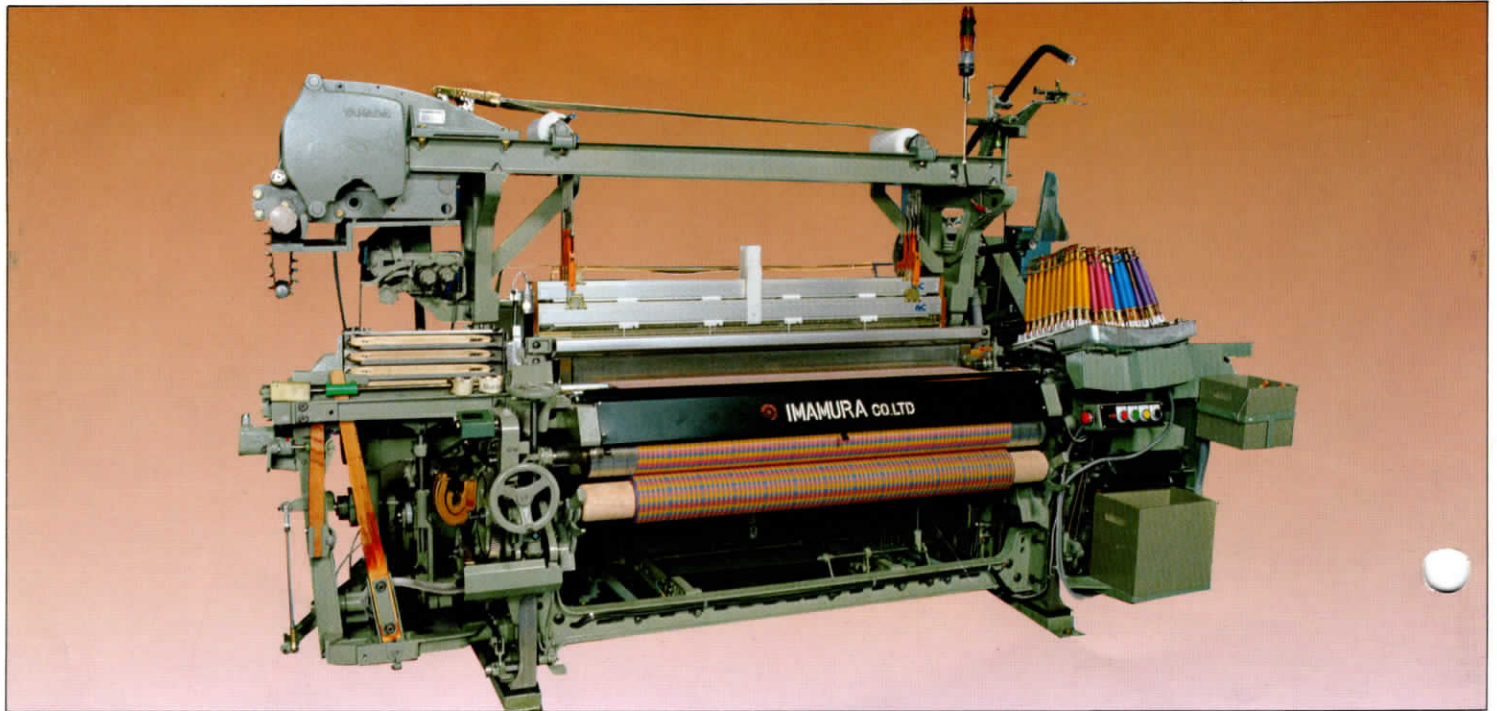
By adopting electricity-saving motor (using High-power brake motor 0.65kW), electricity consumption is kept the same as those of ordinary looms.

⑤ COMPLETE PREVENTION OF PROBLEMS ARISING FROM YARNS LEFT WHEN EXCHANGING SPOOLS

Weft tension hook rod (patent) treats the yeans left from the exchange of spools completely, and prevents the traditional problem arising from these yeans.

YR-C型ロボットルーム〈スパン用〉

YR-C Type Robot Loom(for Spun fabrics)



仕様

- オサ巾：140～215cm
 ヒ換：1×1、2×1、4×1
 ヒ型：トングレスC4(410×45×34/36mm)
 トングレスC5(410×48×37/38mm)
 原動：押ボタン操作、省電力型ハイパワーブレーキモーター0.65kW
 ヒ打：マガジン側…リンク平行式固定ピッカー } 左右共センターピック
 多丁側…サブステッキ式ルーズピッカー }
 開口：平開口、ドビー開口、ジャガード開口 綾カム開口
 送出：YLC型シングル(610巻)
 巻取：YPC巻取(380巻)
 フーラー・ヨコ止：光電式ウエフトフーラー(透過式)、電子フォーク
 停止装置：オーバートンション停止ピンドロッパー停止 シャトル検出器
 マガジン：管替式ストップチェンジ方式、木管収納本数44本(1×1)、44本(2×1)、72本(4×1)
 モーター出力：ルームモーター0.65kW～1kW、ブローモーター0.35kW

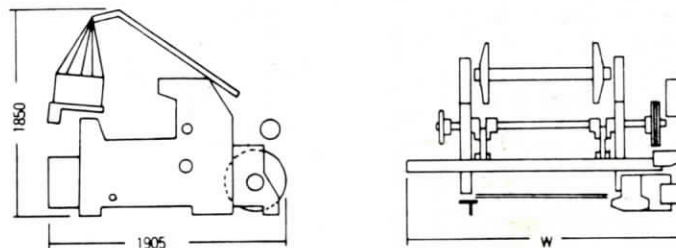
SPECIFICATIONS

- Reed space : 140～215mm
 Shuttle box : 1×1 2×1 4×1
 Shuttle : tongueless C4(410×45×34/36mm)
 tongueless C5(410×48×37/38mm)
 Driving : Individual motor driven system with power saving
 High Power Brake motor 0.65kW
 Picking : Magazine side…Link parallel system center pick
 by fixed picker
 Multi side…Sub stick system center pick by
 loosen picker
 Shedding : Tappet, Dobby, Jacquard or figure cam.
 Let off : YLC Model single frame.(610mm dia. flange)
 Take up : YPC Model indirect take up system.(Cloth roll is
 wound up to 380mm in dia meter)
 Feeler : Optical electric weft feeler, Electronic fork.
 Stop device : Over tension stop motion, Pin dropper and shuttle
 detector.
 Magazing : Cop stop change system. Receiving cop…44pcs(1×
 1),44pcs(2×1),72pcs(4×1)
 Motor required : Loom Motor 0.65kw～1kw, Blower Motor 0.35kw



据付寸法

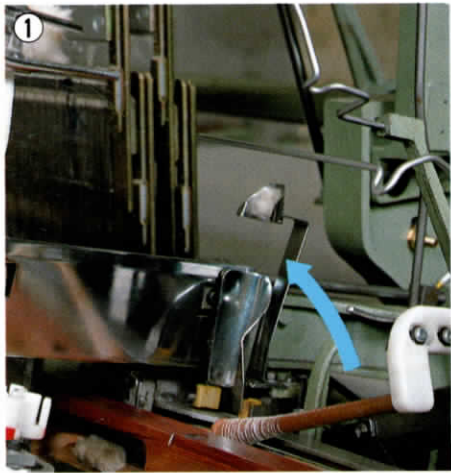
DIMENSION OF ERECTION



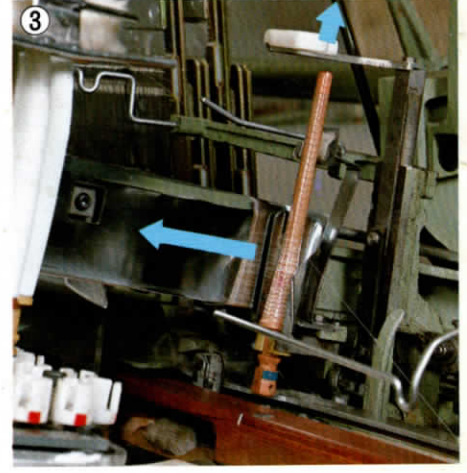
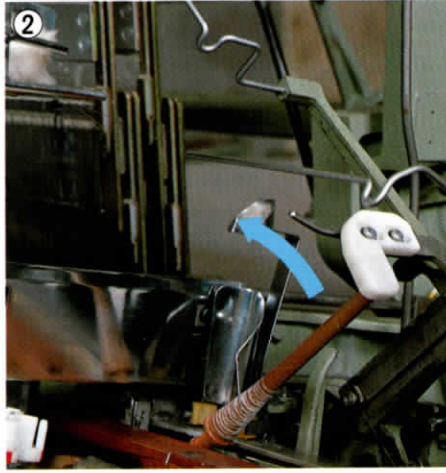
称呼オサ巾 (cm)	140	150	160	170	185	195	205	215	
W	1×1	2995	3095	3195	3295	3445	3545	3645	3745
	2×1	3095	3195	3295	3395	3545	3645	3745	3845
	4×1	3295	3395	3495	3595	3745	3845	3945	4045

ロボットチェンジモーション

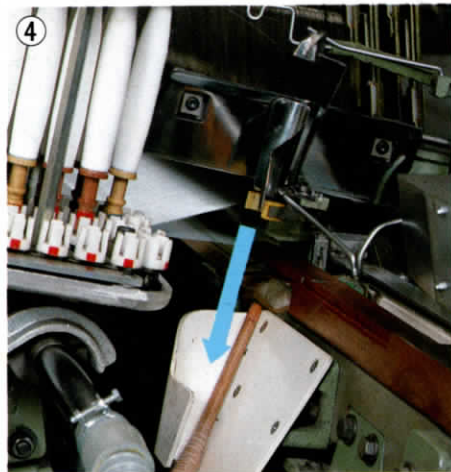
Robot Change Motion



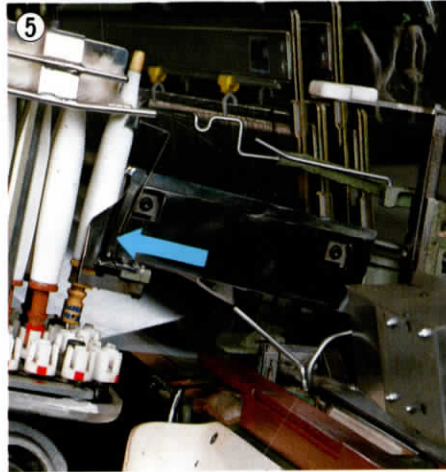
織機のスレーが定位置に停止し、木管を起します。
Sleigh has stop as right position and raise the weft bobbin.



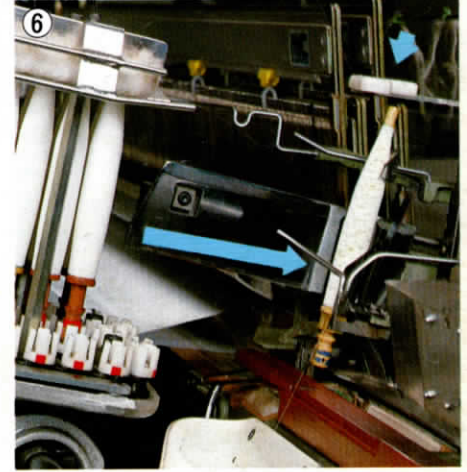
ロボットで旧木管をシャトルより引き抜きます。
Pull off used weft bobbin from shuttle by robot.



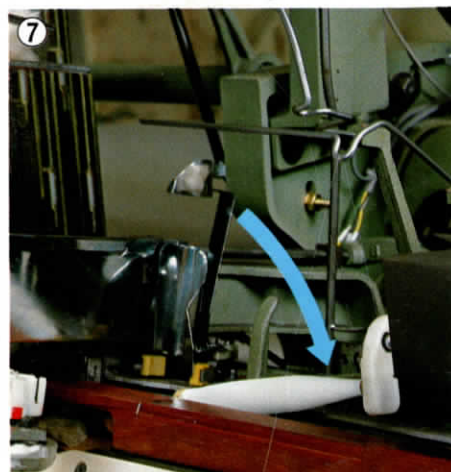
前進し旧木管を落下し排出します。
Maroh forward then drop and discharge the used weft bobbin.



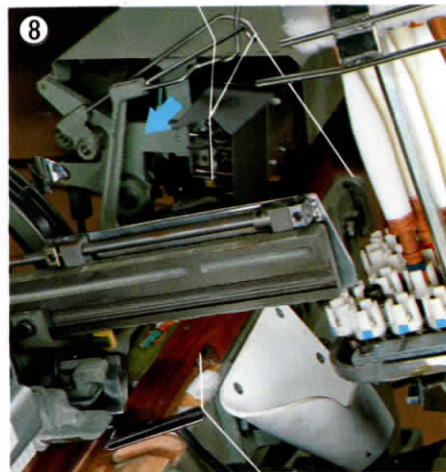
排出した木管と同じ木管をマガジンより抜きとります。
Pick up the new weft bobbin as same as discharged used weft bobbin from magazine.



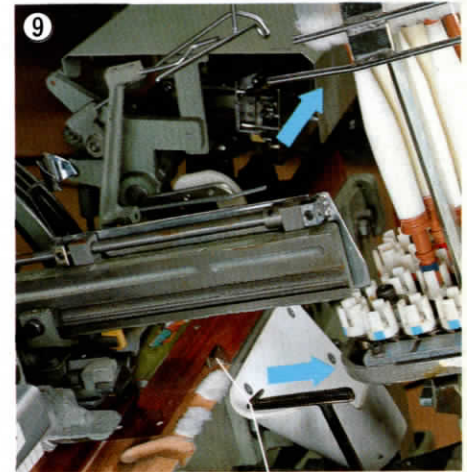
新木管をシャトルに差し込みます。
Insert to shuttle the new weft bobbin.



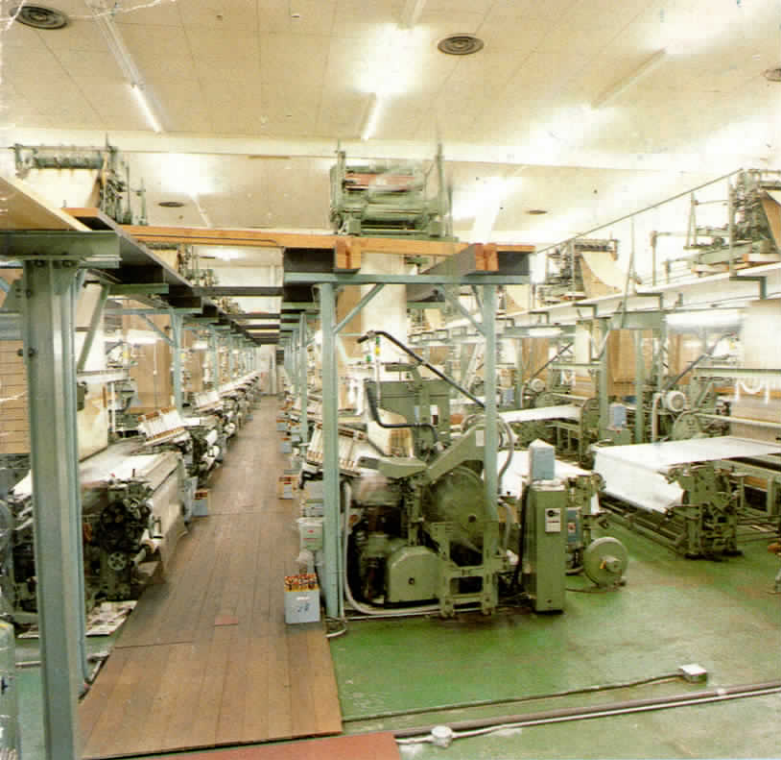
新木管を倒してシャトルにセットします。
Set up to shuttle as lay the new weft bobbin.



旧木管糸と新木管糸をガイドでそろえノットで結びます。
Make uniform the weft yarn of either used bobbin or new bobbin by yarn guide and make bind by knotter.



フックアウトで結び玉をシャトルより引き抜き、チェンジ完了スタートします。
Cop change motion will finish when pull off the knot from shuttle by forkrod then Loom has re-start.



ジャカード Jacquard



ドビー Dobby

先 駆 の 技 術



株式
会社

今村製作所

IMAMURA SEISAKUSHO CO.,LTD.

金沢市今町ヨ30番地
TEL(0762)57-3000代
FAX(0762)57-3420

YO-30 IMAMACHI KANAZAWA ISHIKAWA JAPAN
PHONE(0762)57-3000
FAX(0762)57-3420